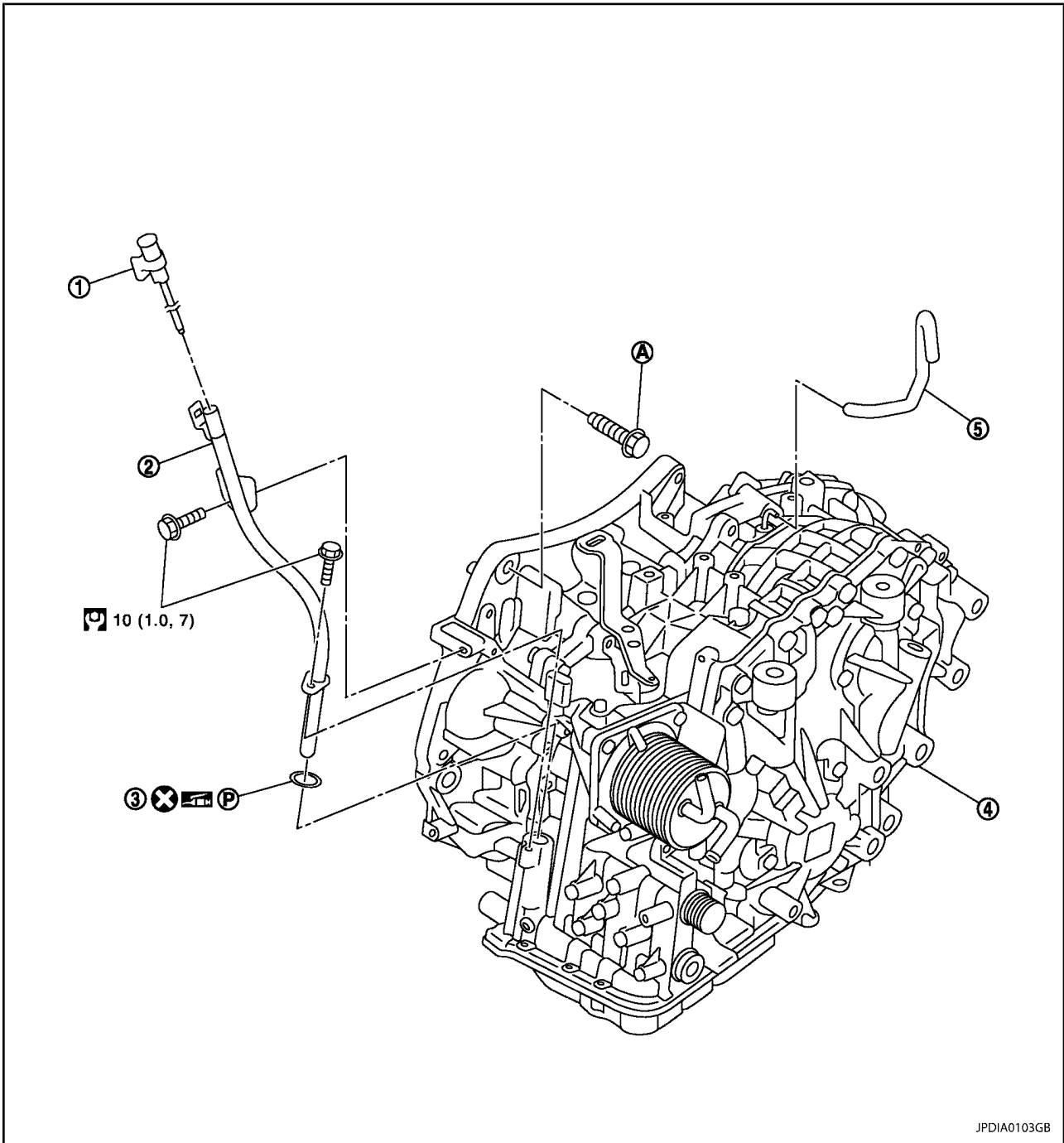


拆卸和安装
变速驱动桥总成
分解图



- 1. CVT 液位计
- 2. CVT 液加注管
- 3. O 形圈
- 4. 变速驱动桥总成
- A. 有关拧紧扭矩, 请参见 [MT-301](#), “[拆卸和安装](#)”。

关于图中的符号, 请参见 [GI-3](#), “[部件](#)”。

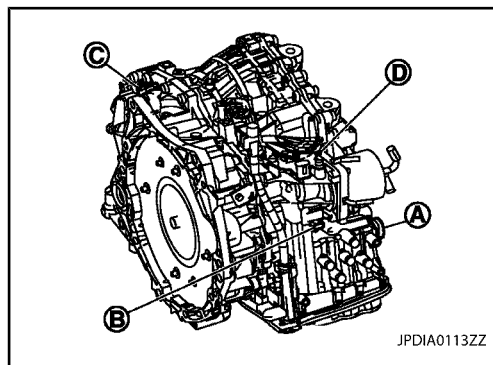
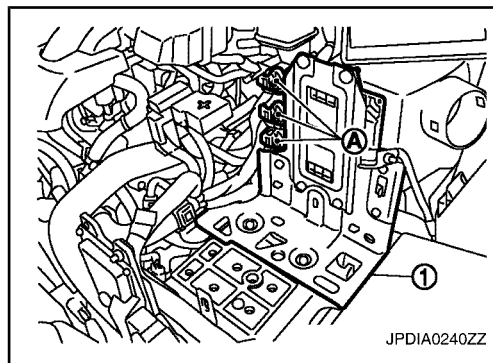
拆卸和安装

注意:

切勿在发动机高温时拆下储液罐盖。否则从储液罐喷出的高压发动机冷却液会造成严重的烫伤。

拆卸

1. 断开蓄电池负极电缆。
2. 拆卸通气软管。请参见 [MT-296](#), “分解图”。
3. 拆下空气管道 (进气)。请参见 [EM-161](#), “拆卸和安装” (MR20DE)。
4. 拆下蓄电池。请参见 [PG-82](#), “拆卸和安装”。
5. 断开接头 (A), 然后拆下支架 (1)。
6. 拆下空气滤清器箱。请参见 [EM-161](#), “分解图”。
7. 排放发动机冷却液。请参见 [CO-33](#), “排放”。
8. 拆下 CVT 液位计。
9. 从变速驱动桥总成上拆下 CVT 液加注管。
10. 从 CVT 液加注管上拆下 O 形圈。
11. 断开下列线束接头和线束。
 - CVT 单元线束接头 (A)。
 - 主要速度传感器线束接头 (B)。
 - 辅助速度传感器线束接头 (C)。
 - 变速箱档位开关接头 (D)。
12. 从变速驱动桥总成上拆下线束和卡子。
13. 拆下 CVT 水软管。请参见 [MT-298](#), “分解图”。
14. 从变速驱动桥上拆下控制拉索。请参见 [MT-282](#), “分解图”。
15. 拆下起动机电机。请参见 [STR-23](#), “拆卸和安装”。
16. 用机动工具拆下发动机底罩。



A
B
MT
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N

17. 旋转曲轴，拆下主动盘和液力变矩器的四个固定螺母 (←)。

注意:

旋转曲轴时，从发动机前端方向顺时针旋转。

18. 拆下排气前管。请参见 EX-5, “拆卸和安装”。

19. 拆下前驱动轴。请参见 FAX-21, “分解图”。

20. 从车辆上拆下前悬架横梁。请参见 FSU-16, “分解图”。

21. 使用变速箱千斤顶支起变速驱动桥总成。

注意:

当放置变速箱千斤顶时，小心不要让它与排放塞相撞。

22. 使用变速箱千斤顶支起发动机总成。

注意:

当放置变速箱千斤顶时，小心不要让它与排放塞相撞。

23. 拆下发动机安装隔垫 (左)。请参见 EM-223, “分解图”。

24. 拆下将变速驱动桥总成固定在发动机总成上的螺栓。

25. 将变速驱动桥总成从车辆拆下。

注意:

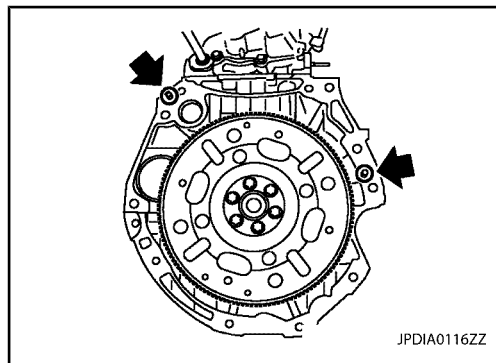
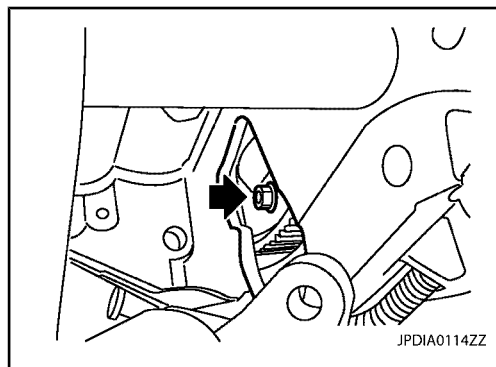
- 紧固液力变矩器以防其掉下来。
- 使用变速箱千斤顶支起变速驱动桥总成。

安装

注意以下事项，并按拆卸的相反顺序安装。

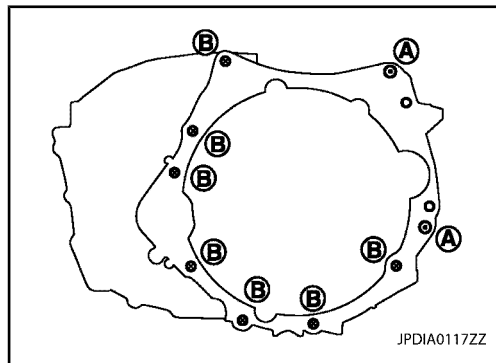
注意:

- 在发动机总成上安装变速驱动桥总成时，检查定位销 (←) 的装配。



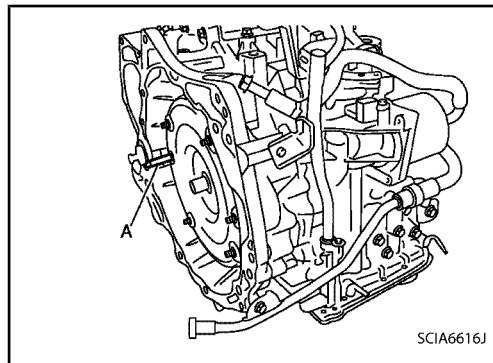
注意:

- 将变速驱动桥总成安装到发动机总成上时，按照以下步骤固定螺栓。

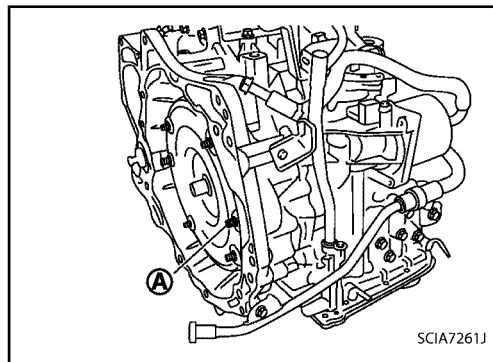


| 插入方向 | 变速驱动桥总成至发动机总成 | 发动机总成至变速驱动桥总成 |
|-----------------------------------|----------------|---------------|
| 螺栓位置 | A | B |
| 螺栓数量 | 2 | 7 |
| 螺栓长度 “ \varnothing ” mm (in) | 55 (2.17) | 50 (1.97) |
| 拧紧扭矩: N · m (kg-m, ft-lb) | 62.0 (6.3, 46) | |

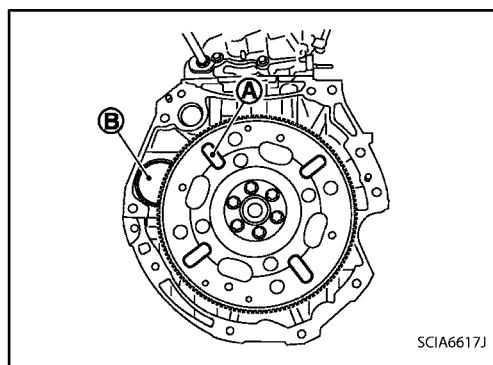
- 安装主动盘位置向导 (通用维修工具: 31197CA000) (A) 并拧入液力变矩器定位双头螺栓。



- 当不使用主动盘位置向导时, 转动液力变矩器, 使安装液力变矩器主动盘位置向导的双头螺栓 (A) 与起动机电机的安装位置 (B) 对齐。



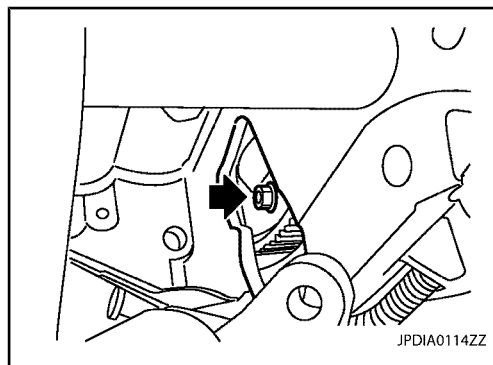
- 旋转曲轴, 使插入主动盘的主动盘位置向导的孔 (A) 与起动机电机的安装位置 (B) 对齐。




注:
不使用主动盘位置向导时, 在主动盘的孔内插入液力变矩器双头螺栓, 并对齐主动盘孔位置和液力变矩器。

注意:
安装液力变矩器双头螺栓时, 注意不要撞击主动盘。

- 将主动盘拧紧螺栓的位置对准液力变矩器的螺母 (←) 位置, 临时拧紧螺母。然后, 以规定的扭矩拧紧螺栓。



 :51 N · m (5.2 kg-m, 38 ft-lb)

- 注意:**
- 旋转曲轴时, 从发动机前端方向顺时针旋转。
 - 在固定了曲轴皮带轮螺栓后, 拧紧液力变矩器螺母时, 务必确认曲轴皮带轮装配螺栓的拧紧扭矩。请参见 [EM-184](#), “拆卸和安装”。
 - 液力变矩器安到驱动板后, 旋转曲轴几周, 并进行检查以确认变速驱动桥可以自由旋转。
 - 切勿重复使用 O 形圈。
 - 在 O 形圈上涂润滑脂。

检查

安装前检查

A
B
MT
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N

- 在将液力变矩器插入 CVT 后，检查距离 (A) 是否在参考值极限内。

B: 刻度

C: 直尺

距离 A: 请参见 [MT-308](#), “变矩器”。

安装后检查

- 在完成安装后，检查下列项目。
 - CVT 液泄漏和 CVT 液位。请参见 [MT-265](#), “检查”。
 - CVT 位置。请参见 [MT-275](#), “检查和调整”。

